ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΤΗ ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΣΤΟ ΜΑΘΗΜΑ

ΒΑΣΙΚΗ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗ ΙΙ

Κάθε φοιτητής θα πρέπει να παραδώσει **το ημερολόγιο κλινικών εμπειριών προκειμένου να προσέλθει στις εξετάσεις.**

**Το περιεχόμενό του αφορά στην καταγραφή των δομών στις οποίες πραγματοποίησε την κλινική του άσκηση, στις νοσηλευτικές παρεμβάσεις που σχεδίασε, εφάρμοσε ή αξιολόγησε, στην περιγραφή των συναισθημάτων που βίωσε και στις προτάσεις που θα ήθελε να κάνει σχετικά με το μάθημα.**

*Παρακαλούνται οι φοιτητές να παραδώσουν την εργασία δακτυλογραφημένη και εκτυπωμένη σε ένα αντίγραφο (Γραμματοσειρά Arial 11, 1,5 διάστιχο, έκταση έως 10 σελίδες).*

*Παράδοση την ημέρα των εξετάσεων μαζί με το γραπτό.*

*Καλή επιτυχία!*